

i3te I+D+I, SL  
Os Eidos, 22 - Atios  
36418 - Porriño ( Pontevedra )  
Teléfono: 986342209 - Fax: 986346137  
Email: i3te@i3te.com  
Web: [www.i3te.com](http://www.i3te.com)

Fecha : 19/10/2020

## **Destinatario:**

LS	LR	Ref.	Descripción	Precio U.	Cant.	Precio Tot.
			SISTEMA DE CONTROL DE PRESENCIA EN TALLER Y EN MOVILIDAD Y SISTEMA DE GESTIÓN DE PRODUCCIÓN DE SERVICIOS DE TALLER Y MECANIZADO IN SITU CON GESTIÓN BÁSICA DE ARTÍCULOS Y MÁQUINAS		1	
			Fase 1: Análisis de detalle, especificación de requisitos (SRS) y planning de trabajo. Fase 2: Desarrollo de la solución por metodología ágil. Fase 3: Escalado y pruebas con el personal en proyectos para puesta en marcha y visualizar resultados. 2.- Software Lince TR-Lite para sistema de control de presencia que permita el registro en grupos y planes. Se seleccionaran las características y se especificaran las mismas para la implementación del sistema de Gestión de Producción (Manufacturing Execution System - MES). Nota: El suministro se encuentra fuera del alcance de la presente propuesta, cargo de materiales a proyectos y explotación de datos. El sistema se sincronizará y acoplará con el ERP existente ADEQ PRAX tomando datos de la base de datos SQL existente bien por escritura directa, bien por ficheros de intercambio lo que se gestionará con la empresa suministradora del ERP. 3.- Software con sistema para realizar las imputaciones sobre el interfaz MES en cuadreña de los dispositivos móviles de gestión de medios desplegados en los vehículos. Para ello para disponer del control continuo de avances de trabajo las unidades de los trabajadores de taller se alinearán dentro de una red de alta velocidad disponible para las necesidades correspondientes y trabajando en la obtención de las horas de verificación dimensional de acuerdo a la norma ISO 9001:2015. Los datos se enviarán a la base de datos centralizada en la 3MES y procesarán en el MES. Se habrá de garantizar la immediata obtención en forma instantánea mediante sistema de reportes y pagos de informaciones contables y documentales y de control social de control e información de los consumibles (planchas consumibles, etc.) las horas y su retorno con avances de trabajo y la puesta en servicio para la sustitución de los sistemas de control de los dispositivos móviles de gestión de medios. Ambas interfaces deberán ser programadas y configuradas para que el desarrollo de los trabajos sea óptimo y eficiente. Se establecerá una interfaz entre el sistema de control de los dispositivos móviles de gestión de medios y el sistema de control de los trabajos que se cargan los avances de trabajo en el sistema de control de los trabajos y conocimiento futuro de los trabajos en situ. Asimismo se establecerá una interfaz entre el sistema de control de los trabajos y el sistema de revisión de horas que se cargue a estos para que el ERP por sí mismo las sumas puedan ser exportados de la interfaz de pago a esa parte del ERP por sí misma o que se pueda ser accesible del ERP PRAX actual.			
			20% a la entrega de la especificación aprobada de requisitos y análisis de bases de datos, pago a la vista			
			30% a la puesta en servicio del aplicativo en mecanizado in situ para imputaciones en campo y aplicaciones de control de presencia. Pago a 30 días f.f.			
			20% al cierre de proyecto con todos los módulos de almacén y gestión de medios de producción. Pago a 30 días f.i.			
			002. Fabricación de Tracking: 3 dispositivos fijos furgonetas + 1 dispositivo coche móvil + 1 dispositivo buzo (envío ruta y paradas / envío 1 vez día)			
			003. Personalización de ISRAIM Bonos para sistematica de revisión de horas			
			004.- Análisis y Seguimiento con MECATEC			

He recibido la mercancía en buen estado.

Nombre y firma :

En a / /