



Presupuesto

Ref. : PR1403-1054

Fecha : 12/03/2014

Fecha fin validez : 27/03/2014

Emissor:

i3TE i+D+i,SLU

c/Coruña, nº2, 3ºC

36470 Salceda de Caselas (Pontevedra)

Teléfono: 986342209 - Fax: 986346137

Email: i3te@i3te.com

Web: www.i3te.com

Enviar a:

TALLERES ALJU,S.L.

CRTRA SAN VICENTE,17

48150 VALLE DE TRAPAGA

Importes visualizados en Euros

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Importe
Sistema de control de paso por puntos de producción, control de ruta de producción. El sistema permitirá el control de paso por tres puntos de producción, inicio, operación y salida de carros porta piezas. Para ello se dotarán los carros con unas etiquetas electrónicas de lectura/escritura.	21%	0,00	1	0,00
RW3879-SSR, lector/grabador de TAGs de corte alcance, hasta 6 metros de distancia, con comunicación serie.	21%	618,00	3	1 854,00



Importes visualizados en Euros

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Importe
AC390ARC, controladora de proceso. > Prevista para la conexión de hasta 5 lectores de TAGs > Comunicación ethernet (opcional wifi) > 8 salidas digitales a relé libres de potencial o en tensión > 8 entradas digitales optoacopladas > Almacenamiento interno 32GB > Procesador ARM9 > Sistema operativo Linux (opcional si es necesario RTOS) > Servidor de bases de datos interno MySQL. > Conexión a servidores de bases de datos externos MySQL , SQL Server. > Servidor web embebido con PHP para el acceso a datos, reports y configuración. > Alimentación de 5 a 40 VDC consumo máximo 1A. > Caja de acero inox para fijación sobre carril DIN.	21%	448,00	1	448,00
Aplicación para el control de proceso descrito: > Punto A, punto de entrada registro de TAG a estado 0 > Punto B, punto de operación de vibrado, paso del TAG a estado 1 > Punto C, salida del punto de vibrado, finalizado, paso del TAG a estado 0. * Posibilidad de definir una regla de duración entre pasos, o bien un tiempo mínimo de permanencia en un punto/operación. * Cualquier TAG que pase por el punto A será llevado a situación 0, indistintamente del estado en que se encuentre. * Ningún TAG con estado distinto de 1, podrá pasar por el punto C, será rechazado.	21%	226,00	1	226,00
Acceso a datos mediante web: 1º Histórico de movimientos 2º Listado de TAGs por situación (0 ó 1) 3º Histórico de movimiento por punto de lectura.	21%	0,00	1	0,00
TAG electrónico lectura/escritura en soporte para fijar sobre molde metálico mediante tornillo, remache o brida, resistente a vibraciones.	21%	8,80	5	44,00

