

**Presupuesto****Ref. : PR2005-2598**

Ref. client : Puesto Impresion BiDi armadura

Fecha : 18/05/2020

Fecha fin validez : 17/06/2020

Emisor:

i3TE i+D+i,SL

c/Coruña, nº2, 3ºC
36470 Salceda de Caselas (Pontevedra)

Teléfono: 986342209 - Fax: 986346137
Email: i3te@i3te.com
Web: www.i3te.com

Enviar a:

Lear Corporation Magnesio, S.L.

Señor Alberto Balbás Izquierdo
P.I. Montenuevo ? Avda. Madrid, 12
09320

Importes visualizados en Euros

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Importe
PUESTO DE IMPRESIÓN DE CÓDIGOS BIDI EN PUESTO DE DESBARBADO DE ARMADURAS DE MAGNESIO PREVIO A EMBALADO DE EXPEDICIÓN	21%	0,00	1	0,00

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Importe visualizados en Euros
001.- PC Industrial Serie Proton 185 (19?) iSilver Series (ver especificaciones) con pantalla táctil para el control de señales (opcional si se conecta el puesto directamente al PLC de la línea y no se desea una pantalla de control de proceso que haga de HMI, si bien se recomienda). 1,300.00 ?	21%	8 982,00	1	8 982,00
002.- Impresora de Etiquetas gran capacidad industrial con 12 Dots de resolución (300 dpi), Nota: dado lo limitado del espacio para la etiqueta de 10*10 mm se evaluará in situ la adecuada resolución de la misma para la lectura. En caso necesario se realizaría un upgrade (a cotizar) a 600 dpi (24 Dots), si bien en pruebas preliminares parece funcionar el sistema en 300 dpi. 1,450.00 ?				
003.- Dispensador de despegado automático de etiqueta para facilitar su colocación (estimadas 1300 etiquetas/día) para acortar tiempos de flujo y mejorar la ergonomía evitando pérdida de etiquetas, acoplado a la impresora de la posición 002 anterior para facilitar la preparación de la etiqueta a colocar sobre la armadura de magnesio. Incluye kit liner, fotocélula dispensado y presentador con soporte incluyendo Take-Up Spindle y motor para recogida de liner plástico soporte etiquetas sin depositar restos en suelo. El material se ubicará en el pupitre-armario y conectada a HMI. Se incluye material para primeras pruebas (repuestos subsiguientes precisarán pedido específico) primer set de pruebas. Opcional si se desea proceso manual si bien se recomienda 350.00 ?				
004.- Controladora de señales E/S iBox 883 i3te con salidas a entrada física libre de potencial o escritura sobre PLC Siemens S71200 existente en la línea e interface de protocolo de comunicación 450.00 ?				
005. Pupitre 985*800*400 RAL 7035 con armario específico de contención y protección del conjunto para integrar todos los elementos en el área de la posición 70 en la célula actual con especificaciones adecuadas a los elementos y entorno de trabajo (no ATEX). 675.00 ? Notas: Como opción se puede incorporar y alojar un SAI con estabilizador y un lector de tarjetas RFID/UHF para logueo del usuario (opción no incluida). Asimismo se podrá alojar interconectado a proceso una baliza luminosa (opción no incluida)				
006. Escáner de código inalámbrico en puesto de control en posición 70 de la célula, tipo PowerScan industrial profesional incluyendo repuesto batería y dock de carga inalámbrica. 925.00 ?				
007.- Diseño, interconexión y preparación en laboratorio, con desplazamiento e instalación en planta y puesta en marcha según oferta 2 técnicos incluyendo dietas, kilometraje y transportes para una visita. 3,832.00 ?				
008.- Soporte telefónico post-venta durante 3 meses - ?				
Total Proyecto				
8,982.00				

Importe	8 982,00
Total IVA 21%	1 886,22
Total	10 868,22