

Emisor:

i3TE i+D+i,SL

c/Coruña, nº2, 3ºC

36470 Salceda de Caselas (Pontevedra)

Teléfono: 986342209 - Fax: 986346137

Email: i3te@i3te.com

Web: www.i3te.com

Enviar a:

GRUPO ALIMENTARIO DEL ATLÁNTICO, S.A. - GRALCO

CALLE 1 CR 38-121

48011 BARRANQUILLA

Colombia

NIF: ESB95323044

Importes visualizados en Euros

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Importe
SISTEMA DE CONTROL DE PRODUCCIÓN, TRAZABILIDAD Y CONTROL DE MERMAS EN PLANTA ATUNERA DE RASPADO DE LOMO DE ATÚN Descripción esquemática de Proceso e integración de soluciones: - Recepción de Pescado congelado y volcado en tinas previamente a introducir en cámaras de frío: se matricularán las tinas con TAG UHF. Control mediante HMI Protón 185 embarcado en carretilla o vehículo de carga para visualizar lectura de pistola Código barras. Aprox. 5000 tinas en varias plantas. - Descongelación forzada con vapor del pescado y carga en cintas de raspado para limpieza: se leen las etiquetas con código de barras por medio de lectura UHF de TAGs en jaulas y se pesan en dos básculas para dar peso bruto entrada a proceso. Aprox. 500 carros. Proton HMI 185 en puesto planta. - extracción de residuo para harina/proteína de pescado. No se pesan, cálculo por diferencia. - extracción de pastilla lomo para venta a plantas conserveras externas o propias. Pesado en báscula de lomos de salida para cálculo del rendimiento en línea y etiquetado por código barras en impresora compartida con entrada.	21%	0,00	1	0,00

Importes visualizados en Euros

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Importe
<p>TRACEABILITY FOR TUNA LOIN SCALING IN FIVE (5) PLANTS ON SEVERAL SITES OF THE GROUP</p> <p>Process schematics and solutions integration:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Frozen fish reception and box loading before freezing chamber: every box will be labelled with UHF TAG. HMI control with i3Proton 185 onboard a forklift to visualize the barcode gun readings. Approx. 5000 tubs in the site. - Steam defrosting of the fish and unloading of fish conveyor belts for tuna loin scaling: every can is marked with an UHF TAG and read with a specific reader. Every factory can is weighed in two (2) specific connected scales to register the tuna gross weight before scaling. Approx. 500 industrial cans. One (1) industrial PC i3Proton 185 at floor level. - fish protein waste separation. This part is not weighed. Difference calculation. - clean tuna loin pill to be sold to canning industries (external or owned). Loin weighing at the output point for near-real time fish yield calculation and labelling with barcode in share printer. 	21%	0,00	1	0,00
001A.- Pistola de lectura de código de barras adecuada al proceso. A decidir según matriz etiquetado// Barcode gun for fish boxes at the inlet (2 units per site)	21%	950,00		Opción
001B.- Lector de TAG UHF industrial para decodificación de lectura de Códigos TAG UHF.	21%	1 250,00		Opción
002.- Impresora Industrial adecuada al proceso para impresión de etiquetas de Código de Barras / Industrial Printer for Barcode labels printing. 1 Unit per site. Solo necesario en caso de etiquetado con código de barras.	21%	1 200,00		Opción

Importes visualizados en Euros

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Importe
003.- TAG marcador UHF // TAG mark UHF (estimated 5500 units per site). Standard EPC Gen2, aplicación sobre sustrato metálico mediante anclaje mecánico por tornillo o remache o bien mediante adhesivo resina epoxi a definir en nuestros laboratorios. NOTA: En función de la disposición, apantallamiento, distancia de lectura y condiciones de trabajo se definirán en detalle las especificaciones de los TAG para buscar la optimización de los mismos. Se consideran 500 TAG que irán a proceso de cocción y deberán resistir estas condiciones y unos 5000 TAG que tendrán que resistir condiciones de congelación (unos -20°C). El precio es meramente indicativo y está estimado. A medida que avance el proyecto se definirá más en detalle esta partida.	21%	6,00		Opción
004.- PC Industrial Proton 185 adecuado al proceso como HMI embarcado en carretilla de movimentación // Industrial PC i3Proton 185 onboard a forklift as HMI for process control. 2 Units per site (1 for forklift+1 for floor level)	21%	1 300,00	2	2 600,00
005.- Básculas de salida (2 unidades para pesaje de lomos). Pesaje de tinas en básculas existentes// Output weighing scales (2 units for loin weighing)	21%	975,00	2	1 950,00
006.- RFID lector y 2 antenas de señal 8 metros// RFID reader and 2 antennas 8 m. 1 sistem per site.	21%	950,00	3	2 850,00
007.- Programación, preparación y puesta en marcha in situ durante 5 días por planta por parte de 1 técnico in situ // Programmation, preparation of electronics and start-up by 1 engineer in situ. 5 working days per plant plus 2 days for travelling.	21%	5 800,00	1	5 800,00
008.- Análisis, desarrollo y diseño para implementación de solución a medida por parte de nuestro gabinete electrónico. Partida aplicable al pedido de la primera planta.	21%	9 780,00	1	9 780,00

Importes visualizados en Euros

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Importe
<p>Condiciones/Working conditions:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Los trabajos de instalaciones previas necesarias para dar alimentación y conexiones ethernet en los puntos serán responsabilidad de Tri Marine bajo especificaciones de i3te. Se excluye cualquier trabajo de cableado o preparación más allá de la conexión y pruebas de elementos. - Installations and works for power supply and ethernet connection to network is a responsibility of the customer under i3te specifications. Any additional work than connection and start up tests is out of scope. - Cualquier gasto de viaje o alojamientos y dietas serán a cargo del cliente, bien pagadas por éste, bien facturadas con un 10% de recargo por gastos de gestión al finalizar los trabajos. - Any travel and accommodation expenses will be on the customer charge. This costs can be directly paid by customer or will be will be billed with a 10% surcharge of management costs. 	21%	0,00		Opción

Importes visualizados en Euros

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Importe
<p>Condiciones de Pago:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 40% al pedido, pago a la vista - 40% a la finalización del montaje en laboratorio y realización de validación en laboratorio i3te del sistema (FAT) - 20% a la finalización de los trabajos de instalación en plantas o la proporción instalada de las mismas (SAT). <p>PAYMENT CONDITIONS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 40% upon purchase order, payment at sight - 40% upon completion of laboratory assembly and validation on i3te electronic lab (Factory Acceptance Test - FAT). - 20% at the end of the installation work in plants or the installed proportion thereof (SAT). <p>Condiciones de Entrega:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Porte de materiales a su cargo - Costes y cuotas de exportación y aduanas a su cargo - Instalación de acometidas generales, obra civil y trabajos generales a su cargo - Instalación y puesta en marcha con formación y pruebas incluidas. <p>Nota:</p> <p>Considerando la instalación para un total de 5 plantas el coste unitario de la planta ya repercutido el desarrollo entre estas plantas sería de 15.156 Euros/planta, al que añadir el coste del número de TAG UHF a considerar, los medios de impresión y lectura opcionales.</p>	21%	0,00	1	0,00
	21%	0,00	1	0,00

Condiciones de pago: A 75 DIAS

Importe 22 980,00

No hay definido modo de pago por defecto. Corregir desde el módulo factura

Total IVA 21% 4 825,80

Total 27 805,80