

Emisor:

i3TE I MAS D MAS I,SL

Pol. Ind. A Granxa
 Paralela, 4 - Parcela 119
 36400 Porriño (Pontevedra)

Teléfono: 986342209
 Email: i3te@i3te.com
 Web: www.i3te.com

Enviar a:

MAGNA SEATING VIGO, S.A.U.

POLIGONO IND. AS GANDARAS
 PCLA.206-C
 APARTADO 150
 36400 PORRIÑO

NIF: A36614352

Importes visualizados en Euros

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Dto.	Importe
PERSONALIZACIÓN DE MODIFICACIONES EN EL MES DE ESTAMPACIÓN Y DESARROLLO DE MÓDULO PARA LA PLANIFICACIÓN DE LA CARGA DE TRABAJO EN TALLER DE MANTENIMIENTO DE ESTAMPACIÓN	21%	0,00	1	Oferta	0,00
ALCANCE DE LOS TRABAJOS:	21%	1,00	1		1,00
1.0. Análisis / Ingeniería	21%	81,955	35	7.5%	2 653,29
2.0 Programación	21%	81,955	98	7.5%	7 429,22
3.0 Puesta en Marcha, Ajustes pruebas y formación dentro de alcance	21%	81,955	25	7.5%	1 895,21
001.- INTEGRACIÓN CANALES DE ENTRADA de solicitudes de intervención, incluyendo: a) Modificación de interfaz de usuario en el MES actual para la generación de vías de solicitud de intervención de taller de mantenimiento desde los puestos de producción de las máquinas. b) Script de sincronización para actualización de Status de tareas desde el GMAO	21%	0,00	1		0,00

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Dto.	Importe
<p>002.- Definición de la CARACTERIZACIÓN/TIPIFICACIÓN de intervenciones de taller en función de los criterios definidos en el cuaderno de cargas:</p> <p>a) Tipología: Preventivo (manual o GMAO), Limpieza (manual, GMAO, terminales), Correctivo (manual o terminales planta), Mejora (manual o terminales planta)</p> <p>b) Criticidad: Menor (validación conductor 1^a entrada en prensa), Relevante (validación conductor y calidad 1^a entrada en prensa), Modificación (validación conductor y calidad en 1^a entrada en prensa)</p> <p>c) Causas: rebabas, arrastres, incumplimientos PC, Rotura Piezas, Atascos chatarra, Salida Piezas, Seguridades, Avería Grave (medio está no disponible), Otros (relacionado con Limpieza que se tratará como tipología preventivo y también estará asociado a todas las mejoras que no tendrán ninguna otra causa)</p> <p>Todo ello, a partir de maestros cortos, tanto para las intervenciones solicitadas desde el MES como para las solicitadas desde el GMAO actual que se refundirán en una sola lista (conservando la identificación del origen en el que se abrieron)</p> <p>003.- Establecimiento del programa de PLANIFICACIÓN de la carga de trabajo del taller de mantenimiento incluyendo: asignación de fecha tope, técnico, número de secuencia por técnico.</p>	21%	0,00	1		0,00
	21%	0,00	1		0,00

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Importes visualizados en Euros	
				Dto.	Importe
<p>004.- Definición de CONDICIONES en las que se genera la solicitud e instrucciones con los campos definidos en cuaderno de cargas, a saber:</p> <p>a) Fecha y hora, Prensa, Conductor, Estado de máquina al generar la intervención, ...</p> <p>b) Avance del lote (nº golpes del total planificado, inicio lote, lote en curso, fin lote)</p> <p>d) Último golpe Auto previo a declaración, último golpe manual previo</p> <p>e) se acompaña troquel con pieza o con banda de muestra</p> <p>f) fecha tope de ejecución</p> <p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> - El planificador indicará la fecha tope de ejecución a considerar para la planificación. - El responsable de taller: <ul style="list-style-type: none"> *podrá editar y variar la criticidad de las intervenciones * asigna los técnicos a cada intervención * define el orden (secuencia) de ejecución * a petición del técnico de mantenimiento en el terminal, cierra (o no) todas las intervenciones (se modifica la disponibilidad a "intervención realizada pendiente de validación") <p>Existirá un panel donde se visualicen las actividades en su secuencia y su estatus, el técnico asignado y el estado de la misma.</p> <p>005.- Establecimiento del estado de DISPONIBILIDAD a través del ESTATUS de los medios productivos como disponible/no disponible en función de la planificación (ver punto planificación) y la entrada en prensas (ruta según criticidad):</p> <p>a) requiere intervención</p> <p>b) intervención realizada pendiente de validación</p> <p>c) intervención validada tras primera entrada en prensa</p> <p>d) medio disponible</p>	21%	0,00	1	0,00	
	21%	0,00	1		0,00

Designación	IVA	P.U.	Cant.	Importes visualizados en Euros	
				Dto.	Importe
006.- Gestión del ESCALADO de las intervenciones según instrucciones del operador de los niveles que deben intervenir que incluya información de GESTIÓN DE LOS LOTES. El procedimiento de escalado incluirá el registro de fecha de solicitud y fecha de respuesta sobre el propio terminal del medio sobre iBonTrack. Se identificará el soporte solicitado por el operador (Mando, Calidad, Mantenimiento Prensas, Mantenimiento Troqueles, Limpieza, ...). Nota: a definir integración con PRISMA / SAP PM.	21%	0,00	1		0,00
007.- Gestionar los REGISTROS de actividad para los posteriores informes. Esto incluye: - el REGISTRO DE INTERVENCIONES realizadas con su fecha de ejecución y - el REGISTRO DE VALIDACIONES realizadas de controles de inicio y fin de lote cuando el medio viene de intervenciones en taller por medio de la modificación de iBonTrack en el interfaz del puesto de prensa: * inicio o reinicio de lote en prensa (tras cambio de troquel, reabrir centro de trabajo o cambio de bobina) por medio de un check-list de arrancada y confirmación primeras piezas por referencia y huella * final de cada lote (cambio troquel o cierre de máquina) con conformidad de las últimas piezas por referencia y huella.	21%	0,00	1	0,00	
008.- Generación de INFORMES de intervención filtrables según criterios: medio, causa, condición, tipo, canal, operador, rango de fechas Plazo de entrega: A CONVENIR Forma de pago: 60 días fecha factura por certificaciones/partidas Validez de la oferta: 3 meses desde la fecha de emisión, salvo cambio en el alcance o variación significativa de los precios de materia si aplica. Garantía: 1 año en software y hardware desde la fecha de entrega o primer uso.	21%	0,00	1		0,00

Condiciones de pago:	Pago a los 60 días	Importe	11 978,72
		Total IVA 21%	2 515,53
		Total	14 494,25